

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

4.1.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สุขภาพ คุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ กากของเสีย คมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม สังคม-เศรษฐกิจและการมีส่วนร่วมของประชาชน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสาธารณสุขและสุขภาพ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.1.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 สรุปได้ดังตารางที่ 4.1-1 ซึ่งโครงการมีก่อสร้างห้องปรับสภาพของสารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพพร้อมเครื่องระเหย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 4.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)	- TSP - PM-10	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน	- 0.043-0.078 mg/m ³ - 0.017-0.028 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
2. ระดับเสียง	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันออก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 58.8-60.6 dB(A) - 83.1-91.8 dB(A) - 50.4-55.3 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศใต้	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 60.1-64.2 dB(A) - 73.5-95.2 dB(A) - 59.5-60.0 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันตก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 58.2-65.9 dB(A) - 77.8-95.2 dB(A) - 53.7-56.0 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 62.1-63.4 dB(A) - 86.3-94.0 dB(A) - 60.3-60.8 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะก่อสร้าง) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ของเสียและขยะมูลฝอย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดบันทึกและรวบรวมสถิติชนิดและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสียทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง	ตลอดช่วง ก่อสร้าง	- บริษัทผู้รับเหมาได้มีการจัดบันทึกและรวบรวมสถิติชนิดและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสียทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง ในระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและแก้ไข ปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	ตลอดช่วง ก่อสร้าง	- บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและแก้ไข ปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการก่อสร้างแต่อย่างใด	-
5. เศรษฐกิจ-สังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	ทุกครั้งที่มีการ ร้องเรียนตลอด ช่วงก่อสร้าง	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนในการก่อสร้างแต่อย่างใด	-

หมายเหตุ : โครงการมีการก่อสร้างห้องปรับปรุงสภาพของสารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพ พร้อมเครื่องระเหย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

4.2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

4.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สุขภาพ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การใช้น้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ อันตรายร้ายแรง และขอรับรองมาตรฐาน ISO14000 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 สรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- Boiler Stack No.1 (S1)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 9.57 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.2 (S2)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 9.62 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.3 (S3)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- Boiler Stack No.3 (S3) และ Boiler Stack No.4 (S4) หยุดใช้งานชั่วคราว เนื่องจากปล่อง Boiler Stack No.1 (S1) และ Boiler Stack No.2 (S2) มีกำลังการผลิตที่เพียงพอ และได้ แจ้งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว ดังภาคผนวก ข.2-56	-
	- Boiler Stack No.4 (S4)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง		
	- Heating Furnace Stack No.1 (S5)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 4.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Furnace Stack No.1 (S6)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 4.15 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 15.7 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - <2.0 ppm - 17.5 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.1 (S11)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.67 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.2 (S12)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.98 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Plating Line Stack No.1 (S13)	- H ₂ SO ₄	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.01 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- Plating Line Stack No.2 (S14)	- Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.01 mg/m ³ - <0.02 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ความคุ้มครองในรายงาน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- <u>Heating Furnace Stack</u> (S15)	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัด	-
	- <u>Dust Collector Furnace</u> <u>Stack No.1 (S16)</u>				
	- <u>Dust Collector</u> <u>Diffusion Furnace</u> <u>Stack No.3 (S17)</u>				
	- <u>Dust Collector</u> <u>Diffusion Furnace</u> <u>Stack No.4 (S18)</u>	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง		
	- <u>Dry Drawing Process</u> <u>Stack No.3 (S19)</u>				
	- <u>Dry Drawing Process</u> <u>Stack No.4 (S20)</u>	- H ₂ SO ₄	- ปีละ 2 ครั้ง		
	- <u>Plating Line Stack No.3</u> (S21)				
	- <u>Plating Line Stack No.4</u> (S22)	- Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่			
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A1)	- TSP - PM-10 - SO ₂ 1 hr - NO ₂ 1 hr - HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn - ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 0.043-0.078 mg/m ³ - 0.017-0.028 mg/m ³ - 0.0007-0.0026 ppm - 0.0018-0.0107 ppm - <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00006-0.00009 mg/m ³ - 0.00003-0.0001 mg/m ³ - ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ในช่วง วันและเวลาดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมา จากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ซึ่งมีความเร็วลม เฉลี่ยอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-8.0 เมตรต่อ วินาที	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด <	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A2) (ต่อ)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn - ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00006-0.0001 mg/m ³ - 0.00004-0.0002 mg/m ³ - ส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ในช่วง วันและเวลาดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมา จากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทาง ทิศเหนือ ซึ่งมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง ตั้งแต่ <0.3-8.0 เมตรต่อวินาที	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
2. ระดับเสียง	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันออก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 58.8-60.6 dB(A) - 83.1-91.8 dB(A) - 50.4-55.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศใต้	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 60.1-64.2 dB(A) - 73.5-95.2 dB(A) - 59.5-60.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. ระดับเสียง (ต่อ)	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันตก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 58.2-65.9 dB(A) - 77.8-95.2 dB(A) - 53.7-56.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- 62.1-63.4 dB(A) - 86.3-94.0 dB(A) - 60.3-60.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการ กำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- ภายในอาคารส่วนผลิต ทุกอาคารจนถึงริมรั้ว	- Noise Contour	- ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิด ดำเนินการ จำนวน 1 ครั้ง และทบทวน ทุกๆ 3 ปี	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการเป็นที่ เรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 16-17 ธันวาคม พ.ศ. 2567 และจะทบทวนอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ^{1/} - <u>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัด น้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No. 1) (W1)</u>	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil&Grease - Cu - Zn - Cl - TKN - Fe - Pb	- เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.4-7.7 - 26-34 °C - 2,028-2,632 mg/L - <2.0 mg/L - <40 mg/L - <5-5 mg/L - <3 mg/L - <0.03-0.04 mg/L - 0.45-1.54 mg/L - 534-676 mg/L - <5 mg/L - 0.08-0.32 mg/L - <0.03 mg/L	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ ส่วน Cl ยังไม่มีการกำหนด มาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- <u>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพัก น้ำทิ้ง No. 2) (W2)</u>	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil&Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีตรวจวัด	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	-โครงการมีการรวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนเป็นประจำทุกเดือน โดยในปี พ.ศ. 2568 มีสถิติการใช้น้ำเฉลี่ยประมาณ 13,378.33 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน	-
5. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสรุปเป็นเอกสารแสดงการจัดการไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการมีการจัดแยกประเภทกากของเสียออกเป็น ประเภทขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste) ขยะอันตราย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มีการกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- ผู้รับกำจัด/ผู้ขนส่ง	- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่งและผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งได้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยในปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ.2568 ถึงวันที่ 29 กันยายน พ.ศ. 2568 ได้ไปติดตามตรวจสอบจำนวน 7 บริษัท แสดงดังภาคผนวก ข.2-17	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. สาธารณสุข	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลภายในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ	- รวบรวมและวิเคราะห์สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมข้อมูลสถิติรายงานผู้ป่วยตามสาเหตุของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค (รง. 504) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมายางพร โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม ซึ่งจากการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วย ประจำปี พ.ศ. 2568 สรุปสถิติการเจ็บป่วย 3 ลำดับแรกได้ดังนี้ • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมายางพร พบว่า สาเหตุการป่วยอันดับแรกคือ โรคระบบหายใจ รองลงมา คือ อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้ และโรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปากตามลำดับ	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. สาธารณสุข (ต่อ)	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลภายในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ (ต่อ)	รวบรวมและวิเคราะห์สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	• โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว พบว่า สาเหตุการป่วยอันดับแรก คือ โรคระบบไหลเวียนเลือด รองลงมา คือ โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม และโรคระบบย่อยอาหารรวมโรคในช่องปาก ตามลำดับ • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม พบว่า สาเหตุการป่วยอันดับแรก คือ โรคระบบไหลเวียนเลือด รองลงมา คือ โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม และโรคระบบกล้ามเนื้อโครงร่างและเนื้อเยื่อเสริม ตามลำดับ รายละเอียดดังภาคผนวก ข.2-57	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	พนักงานทุกคน	-สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) -เอกซเรย์ทรวงอก (CXR) -ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) -ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) -การทำงานของตับ (SGOT/SGPT) -ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) -สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) -สมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) -ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) -ความดันโลหิต (Blood Pressure) -ดัชนีมวลกาย (BMI)	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	-โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยโรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา รายละเอียดผลการตรวจสุขภาพแสดงดัง ภาคผนวก ข.2-36	-
	- พนักงานที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น	- คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.1 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานส่วนการผลิตและ พนักงานตรวจสอบ คุณภาพสินค้า (QA)	- ตรวจสอบสภาพปอด (PFT)	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง		
	- พนักงานส่วนการผลิตใน กระบวนการเคลือบ ทองแดงและสังกะสี	- ตรวจทองแดงในเลือด และ สังกะสีในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง		
	- พนักงานตรวจสอบ คุณภาพสินค้า (QA)	- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง		
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานที่ผิดปกติ รวมทั้ง วิเคราะห์หาสาเหตุของความ ผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์	- ปีละ 1 ครั้ง	-โครงการได้รวบรวมข้อมูลผลตรวจสุขภาพ พนักงานเพื่อดูความผิดปกติ เพื่อใช้เป็น หลักฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบ ด้านสุขภาพของพนักงาน โดยเฉพาะ พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง จากการทำงาน	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (1) ความร้อน ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล่างวัตถุติดเส้นลวดเหล็ก (H1)	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 27.8 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (H2)	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 32.0 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 1 (H3)	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 30.6 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (H4)</u>	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีผลการตรวจวัด	-
	- <u>บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ จุดที่ 2 (H5)</u>	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
(2) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณดิ่งยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 3.56 mg/m ³ - 0.49 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.21 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.25 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(2) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- <u>บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- <u>บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- <u>บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6)</u>	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.020 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- <u>บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2)</u>	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (HCL1)	- Hydrogen chloride	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.09 mg/m ³ - 0.01 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(2) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- <u>บริเวณซุบเคลือบเส้นลวด</u> <u>จุดที่ 2 (PL2)</u>	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
(3) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล่างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (Pickling Line) (C1)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 85.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 78.7 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 86.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 85.4 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณซุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 83.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- <u>เครื่องดัดยัดลวดแบบแห้ง</u> <u>จุดที่ 2 (C6)</u>	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- <u>เครื่องดัดยัดลวดแบบเปียก</u> <u>จุดที่ 2 (C7)</u>	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(3) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 2 (C8)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- บริเวณซบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (C9)	- Leq 8 hr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
(4) แสงสว่าง	- อาคารสำนักงานและ อาคารผลิตทั้งหมด	- แสงสว่าง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดแสงสว่างใน บริเวณ พื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 8-9 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ในบริเวณ อาคารสำนักงานและอาคารผลิต มีค่าอยู่ ระหว่าง 13-3,836 ลักซ์	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
7.3 สภาพแวดล้อมในการ ทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)					
(1) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณตึงยึดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (T1)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.88 mg/m ³ - 0.17 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 1 (T2)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.46 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 1 (T3)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 0.24 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(1) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- บริเวณดิ่งยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 2 (T4)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ จุดที่ 2 (T5)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- บริเวณเตาอบลวด จุดที่ 2 (T6)	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-	-
	- บริเวณเตาอบ จุดที่ 1 (Si1)	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.020 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบ จุดที่ 2 (Si2)	- Silica	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (HCL1)	- Hydrogen chloride	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (PL1)	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.03 mg/m ³ - 0.002 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(1) คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- - บริเวณซุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 2 (PL2)	- Sulfuric acid - Nitric acid - Copper - Zinc	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
(2) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างวัตถุดิบเส้นลวด เหล็ก (Pickling Line) (C1)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 83.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบแห้ง จุดที่ 1 (C2)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 82.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดัดยัดลวดแบบเปียก จุดที่ 1 (C3)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 85.1 dB(A) - 85.9 dB(A)	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าไม่ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่ง เป็นบริเวณพื้นที่ควบคุมภายใต้ มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน โดย โครงการได้มีการจัดเตรียม อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัส กับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมทั้งจัด ให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัส กับเสียงดัง
	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด จุดที่ 1 (C4)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 86.5 dB(A) - 85.0 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
(2) ระดับเสียงเฉลี่ย ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- บริเวณหุบเคลือบเส้นลวด จุดที่ 1 (C5)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- 81.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- <u>เครื่องดัดลวดแบบแห้ง</u> จุดที่ 2 (C6)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่าง การเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิด ดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มี การตรวจวัด	-
	- <u>เครื่องดัดลวดแบบเปียก</u> จุดที่ 2 (C7)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
	- <u>เครื่องตีเกลียวเส้นลวด</u> จุดที่ 2 (C8)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
	- <u>บริเวณหุบเคลือบเส้นลวด</u> จุดที่ 2 (C9)	- (Noise Dose, TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง		
7.4 การบันทึกอุบัติเหตุและ สรุปผลแบบรายงานผล การดำเนินงาน ของ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับ วิชาชีพแบบ จป.(ว)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - การแก้ไขปัญหา	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	-โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุ เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 1 ครั้ง ซึ่ง เป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการ ได้หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำ เรียบร้อยแล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงาน ให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกัน การเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ดังเอกสารภาคผนวก ข.2-39	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.5 การฝึกอบรมและ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการและ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง ซ้อมแผน ฉุกเฉินประจำปี	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 และดำเนินการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2568 ดัง ภาคผนวก ข.2-42 และภาคผนวก ข.2-43	-
7.6 ตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอัคคีภัยภายใน โครงการ	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ใน สภาพพร้อมใช้งาน	- ตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อม ใช้งานอยู่เสมอ ในจุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอัคคีภัยทุกจุด โดยทำการตรวจวัด เป็นประจำทุกเดือน ดังภาคผนวก ข.2-35	-
8. คมนาคม	- ภายในพื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทางขนส่ง	- รวบรวมและวิเคราะห์สถิติ อุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการขนส่งของ โครงการเพื่อหาแนวทาง ป้องกันและแก้ไขปัญหาการ เกิดซ้ำต่อไป	- ทุกครั้งที่ มี อุบัติเหตุ	- ปัจจุบันยังไม่พบอุบัติเหตุจากกิจกรรมการ ขนส่งของโครงการ และโครงการได้กวดขัน ให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและ ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และได้ ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายจราจร และป้ายรณรงค์สวมหมวกนิรภัย บริเวณ เส้นทางเดินรถภายในโครงการและจุดเข้า- ออกของโครงการ เพื่อเป็นการป้องกัน อุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สังคม-เศรษฐกิจ 9.1 กิจกรรมความ รับผิดชอบต่อสังคม (CSR)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และปรับปรุงแผนงาน CSR เพื่อให้เกิดมาจากความต้องการของชุมชน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยทางโครงการได้นำผลการสำรวจความคิดเห็นและข้อมูลจากการประชุมคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาพิจารณาร่วมในการจัดแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปี ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม 2568 ได้ดำเนินการกิจกรรมการมีส่วนร่วมเพื่อสังคม (CSR) กับชุมชนโดยรอบโครงการอย่างต่อเนื่องและโครงการยังได้ประเมินการดำเนินงานด้านชุมชนและหน่วยงานประจำปี 2568 พบว่ามีระดับพึงพอใจปานกลาง ดังภาคผนวก ข.2-22	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9.2 การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ สังคม	- ครั้วเรือนประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถาน ประกอบการใกล้เคียง และ พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่ เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็น ของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถาน ประกอบการใกล้เคียง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล วัด และ โรงเรียน เป็นต้น และจุด ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นปัญหา และความต้องการของชุมชน และครัวเรือนประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการและสถิติ พร้อม ทั้งให้แสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ- สังคม และความคิดเห็นตัวแทนครัวเรือน ผู้นำ ชุมชนผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชนที่เก็บ ข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ระหว่างวันที่ 18-19 ตุลาคม พ.ศ. 2568 ดังภาคผนวก ข.2-27	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9.2 การรับเรื่องร้องเรียน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไข และจากการดำเนินโครงการ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบปัญหาเรื่องร้องเรียน	-

หมายเหตุ : ตัวหนังสือเอียงขีดเส้นใต้ คือ จุดตรวจวัดโครงการส่วนขยายอยู่ระหว่างการเตรียมแผนการก่อสร้างยังไม่ได้เปิดดำเนินการแต่อย่างใด จึงยังไม่มีการตรวจวัด